

COMPARATIF DES MODES TURBO

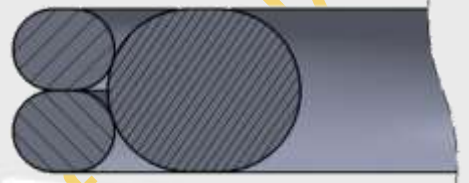
Markforged développe continuellement ses algorithmes sous Eiger pour vous donner accès à la meilleure expérience utilisateur. Des options sont maintenant disponibles pour accélérer les temps de production et réduire la consommation matière.

Nous vous mettons à disposition ci-dessous le résultat de nos évaluations de temps de production et de consommation en fonction des options de turbo utilisées.

Rappel des fonctionnalités turbo disponibles :

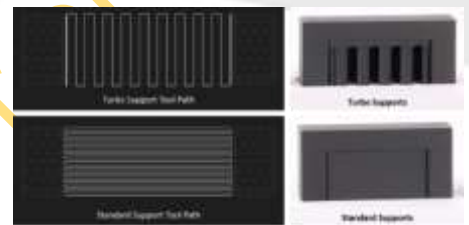
1- Turbo infill

Pour les impressions composites avec des hauteurs de couche de 0.5, 0.1 et 0.125mm, l'option Turbo Infill accélère l'impression de remplissage sans compromettre la finition de surface. Techniquement, l'imprimante dépose des couches internes équivalentes à 2 fois la hauteur de couche définie pour l'extérieur de la pièce. L'option Turbo Infill est un bon choix si vous souhaitez accélérer la production de pièces en haute résolution.



2- TURBO SUPPORT :

Augmente la distance entre les parois lors de l'impression du support. Approchant la fin de construction du support, l'algorithme diminue par paliers cette distance afin d'obtenir sur la dernière couche la plateforme idéale pour imprimer la pièce comme le fait la méthode traditionnelle. Peut être utilisé sans compromis sur la qualité des pièces.



3- 0.25MM TURBO

Avec la fonction Turbo Print activée, les propriétaires de X7 peuvent imprimer des pièces solides à une vitesse jusqu'à deux fois supérieure à celle d'une impression typique de 0.2mm, avec les contraintes suivantes :

- 0.25mm de hauteur de couche
- Pas de renforcement des fibres
- Onyx seulement

Turbo Print est idéal pour les utilisateurs qui ont besoin d'une pièce immédiatement et qui n'ont pas besoin d'une finition de surface Markforged de la plus haute qualité.

Nous avons réalisé des essais avec une pièce de grande dimension sur une imprimante industrielle x7. Vous trouverez ci-dessous les temps calculés par EIGER en fonction des épaisseurs de couches et des options sélectionnées.

Ep. Couche	Standard	Turbo Infill	Turbo Support	Turbo Infill + Support
0,05	237h/875cm3	176h/870cm3	137h/541cm3	76h/536cm3
0,1	119h/879cm3	97h/877cm3	69h/545cm3	47h/542cm3
0,125	97h/887cm3	79h/883cm3	57h/554cm3	39h/550cm3
0,2	63h/919cm3	Indisponible	43h/572cm3	Indisponible
0,250 turbo	42h/915cm3	Indisponible	26h/568cm3	Indisponible

Sur le tableau ci-dessous les combinaisons possibles :

Modes	Onyx	Onyx FR	Nylon	Fibre	Indus. X	Desktop	0,05/0,10,125	0,2	0,025
Turbo Support	X	X		X	X	X	X	X	
Turbo Infill	X	X			X	X	X		
0,250 Turbo	X				X				X